

„Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego”

Myślenice, 2014-11-18

Wido Profil sp. z o.o.

Ul. Mickiewicza 40, 32-400 Myślenice

Zapytanie ofertowe nr 1 dotyczące dostawy środków trwałych wraz z oprogramowaniem

Małopolski Regionalny Program Operacyjny

Oś priorytetowa II: „Gospodarka Regionalnej Szansy”

Działanie 2.1: „Rozwój i podniesienie konkurencyjności przedsiębiorstw”

Schemat A „Bezpośrednie wsparcie inwestycji w MŚP”

Tytuł projektu:

„Poprawa konkurencyjności przedsiębiorstwa WIDO-PROFIL Sp. z o.o. dzięki zakupowi linii produkcyjnej do produkcji i obróbki paneli kompozytowych.”

„Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego”

1. Charakterystyka zamawiającego

Firma WIDO-PROFIL zajmuje się produkcją systemowej podkonstrukcji do fasad wentylowanych i elementów balustrad oraz świadczy usługi w zakresie sprzedaży i obróbki płyt elewacyjnych, odlewania grawitacyjnego aluminium, a także profesjonalnego doradztwa, projektowania i innych elementów (np. reklamy).

Unikalne i komplementarne rozwiązania systemowe znajdują zastosowanie zarówno dla obiektów użyteczności publicznej, mieszkalnych, przemysłowych, architektury miejskiej, centrów handlowych i biurowo-administracyjnych, jak i posesji prywatnych.

Realizację najbardziej skomplikowanych rozwiązań i sprawną obsługę inwestycji umożliwia profesjonalna kadra, doświadczone ekipy montażowe oraz nowoczesny park maszyn obejmujący maszyny CNC walcarko-giętarek cyfrowe, specjalistyczne obrabiarki cyfrowe, prasy itp.

2. Przedmiot zapytania ofertowego

Projekt, dostawa i uruchomienie kompletnej linii technologicznej do produkcji paneli kompozytowych z uwzględnieniem możliwości częściowego wykorzystanie istniejącego parku maszynowego.

Zdolność produkcyjna:

Produkcja paneli kompozytowych w maksymalnych formatach min 2070x3250mm do zastosowań w przemyśle budowlanym jako: podłogi technologiczne - podniesione, wypełnienia drzwi wewnętrznych, zewnętrzne podłogi i posadzki podniesione (wentylowane) typu tarasy i balkony, wypełnienia balustrad lub przegrody balkonowe (płyty dwustronne) oraz fasady wentylowane i wypełnienia drzwi zewnętrznych, parapety, stopnie i stopnice.

Linia powinna posiadać możliwość produkcji formatów pełnowymiarowych (2070x3250mm), ale także mniejszych formatów (dowolnych) przy zastosowaniu odpowiedniego oprzyrządowania. Zakres dostawy powinien obejmować także w/w oprzyrządowanie (jeśli jest wymagane).

Produkowane materiały kompozytowe:

Linia technologiczna powinna pozwolić na produkcję materiałów oznaczonych kolejno K1, K2, K3 opisanych niżej oraz posiadać możliwość rozbudowy o dodatkowe funkcje i oprzyrządowanie pozwalające na produkcję innych materiałów (Opcja). Linia musi umożliwiać produkcję kształtek jak narożniki, elementy wygięte.

Kompozyt	Warstwa A (dekoracyjna)	Warstwa B (nośna)	Sposób łączenia (łącznik)	Uwagi
K1	Laminat HPL 0,8mm Laminat HPL 3,0mm Fornir lub obióg	plyta MDF, HDF, wiórowa, OSB, sklejka, inna (np. Fermacell) w grubościach 6-38mm,	Klejenie na mokro, natrysk kleju kontaktowego	Konieczność zapewnienia docisku, transport płyty odwróconej z naniesionym klejem
K2	Spiek kwarcowy 3-12mm (np. Laminam)	Rama systemu WIDO-FRAME	Taśma dwustronna, klej właściwy (systemy fasadowe)	Konieczność zapewnienia docisku, wykluczyć ryzyko kruszenia się przy transporcie
K3	Spiek kwarcowy 3-12mm (np. Laminam)	Płyta cementowo-włóknista lub podobna (np. Aquapanel, Fermacell)	Klej poliuretanowy (np. SikaBond T8), klej sypki, mieszalny z wodą lub inna zaproponowana technologia	Konieczność zapewnienia docisku, ograniczyć ryzyko kruszenia się przy transporcie, kontrola grubości warstwy oraz czasów operacji
Opcja	Możliwość adaptacji do obsługi innego materiału o właściwościach fizycznych i mechanicznych podobnych do w/w	Możliwość adaptacji do obsługi innego materiału o właściwościach fizycznych i mechanicznych podobnych do w/w	Klejenie na mokro, klejenie przy pomocy taśmy dwustronnej, klejenie przy pomocy innych technologii	

„Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego”

Szacowane wydajności:

K1 - do 50 m²/h

K2 - do 30 m² /h

K3 - do 30 m² /h

Funkcje automatyczne:

1. Transport płyty nośnej B do strefy zespalania.
2. Transport płyty dekoracyjnej A do strefy zespalania.
3. Automatyczne dozowanie łącznika:
 - a) klej kontaktowy lub podobny (natrysk, rozprowadzanie mechaniczne lub inna zaproponowana technologia)
 - b) taśma dwustronna systemu fasadowego (naklejanie na ramę systemu WIDO-FRAME) wg programowanej ścieżki
 - c) klej systemu fasadowego (nanoszony na ramę WIDO-FRAME) wg programowanej ścieżki.
 4. Kontrola czasu aktywacji łącznika- regulowana w zakresie 10s – 2h (np. primer, solvent itp).
 5. Suszenie
 6. Oczyszczanie
 7. Docisk zespalanych materiałów przy pomocy zespołu rolek lub innego rozwiązania (np. prasa).
 8. Kontrola czasu sezonowania w magazynie.
 9. Kontrola parametrów produkcji, ich monitoring oraz zapis do zakładowej bazy danych z częstotliwością pozwalającą na późniejsze powiązanie zarejestrowanych wartości z daną partią produkcyjną w celach kontroli jakości oraz procesu.
 10. Rozkrój materiału w technologii cięcia wodą.
 11. Optymalizacja rozkroju materiału kompozytowego przy pomocy dodatkowego oprogramowania.
 12. Wymiary konstrukcji ramki importowane z systemu Portal Wido – na tej podstawie tworzone są ścieżki dla taśmy dwustronnej oraz dla kleju.

Funkcje, które mogą być realizowane ręcznie z wykorzystaniem odpowiedniego oprzyrządowania, lecz ich automatyzacja będzie dodatkowym atutem:

1. Rozładunek gotowego materiału przy pomocy wózka-widłowego lub innego urządzenia manewrującego.
2. Załadunek ramek WIDO-FRAME do strefy zespalania.
3. Załadunek materiału kompozytowego do stanowiska cięcia wodą.
4. Załadunek kleju do zasobnika.
5. Załadunek taśmy dwustronnej.
6. Inne czynności obsługowe.
7. Obrót płyt
8. Nanoszenie taśmy dwustronnej

„Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego”

Bezpieczeństwo i zgodność z obowiązującymi przepisami:

Urządzenia zgodne z obowiązującymi normami i przepisami, posiadające oznakowanie CE.

Dostawca uprawniony jest do przedstawienia własnej koncepcji i schematu działania linii produkcyjnej.

Przedstawione informacje zawierają szkic wstępnej koncepcji opracowanej przez Zamawiającego.

Ograniczenia techniczne oraz połączenia z innymi maszynami / systemami:

Baza danych informacji o produkcji:

Dostawca zaproponuje, zaprojektuje i wdroży system rejestracji parametrów pracy dostarczanej linii technologicznej w postaci zapisów w bazie danych z funkcją generowania statystyk.

System powinien zostać zintegrowany z istniejącym systemem zarządzania produkcją Zamawiającego (Enova, Portal Wido).

Import/eksport danych do i z systemu Wido-Portal:

1. Odczyt danych dotyczących bieżących zleceń produkcyjnych.
2. Wydruk etykiet poprzez interfejs bazo-danowy.

Wykorzystanie istniejącego parku maszynowego i innych zasobów Zamawiającego:

Projektując proces technologiczny Wykonawca przedstawi plan wykorzystania (o ile będzie to konieczne) istniejących zasobów Zamawiającego, w tym plan zagospodarowania:

- 1.1. Posiadanych maszyn i urządzeń - opis w załączniku nr 5
- 1.2. Hali produkcyjnej Zamawiającego, przeznaczonej do instalacji w/w linii opracowany w oparciu o szkic poglądowy w załączniku nr 6

Wdrożenie nowej linii technologicznej nie powinno zakłócać bieżących procesów produkcyjnych realizowanych w zakładzie Zamawiającego.

Otwarta struktura:

Urządzenia powinny pozwalać na jego późniejszą modernizację do zastosowania innych materiałów stanowiących łącznik jak np. pianki PUR, PIR lub innych materiałów stanowiących warstwy kompozytu.

W zakresie dostawy dostawca prześle kompletną dokumentację, w tym projekt CAD 3D w formacie STP, komplet rysunków wykonawczych oraz kody źródłowe programów sterowników urządzenia. Wykonawca przeniesie na Zamawiającego prawo do nieodpłatnego wykorzystania w/w materiałów na dowolnych polach eksploatacji.

3. Wymogi stawiane Oferentowi

- doświadczenie w projektowaniu, wykonaniu i serwisowaniu produkcyjnych urządzeń prototypowych potwierdzone referencjami (realizacja minimum 3 projektów o łącznej wartości min 1,5 mln zł)
- posiadanie ważnej polisy OC na kwotę minimum 100 000 zł

„Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego”

4. Wymogi dotyczące oferty:

Ze względu na konieczność zapewnienie pełnej integracji wszystkich elementów opisywanej linii technologicznej Oferent zobowiązany jest na przedstawienie oferty całościowej. Oferty cząstkowe nie będą brane pod uwagę przy wyborze Dostawcy.

Oferta powinna zawierać:

1. Szkic koncepcji i schemat proponowanego rozwiązania
2. Plan zagospodarowania hali i istniejącego parku maszynowego Zamawiającego
3. Zestawienie dostarczanych urządzeń i ich parametrów
4. Cenę i termin wykonania.
5. Inne wymogi opisywane w niniejszym dokumencie.

5. Termin realizacji zlecenia:

- marzec 2015 dla stanowiska rozkroju w technologii cięcia wodą
- marzec 2015 dla oprogramowania do optymalizacji
- czerwiec 2015 dla pozostałych elementów składowych linii produkcyjnej

6. Sposób i miejsce składania dokumentów:

Dokumenty należy złożyć w formie papierowej w zamkniętej kopercie w siedzibie firmy:

Ul. Mickiewicza 40

32-400 Myślenice

Terminy związane z zapytaniem ofertowym

Zdarzenie	Termin:
Termin składania ofert i oświadczenia	27.11.2014r.
Termin otwarcia ofert	28.11.2014r.
Termin oceny ofert	28.11.2014r.

8. Osoba do kontaktu

Przemysław Kołodziejczyk

Tel. +48 609 432 225

Mail: p.kolodziejczyk@wido.com.pl

„Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego”

Kryteria oceny

Kryterium	Waga
Cena netto (w polskich zł)	40%
Czas reakcji na zgłoszenie serwisowe (w h)	20%
Udzielony okres gwarancji (w m-cach)	20%
Udokumentowane doświadczenie w realizacji urządzeń prototypowych (w m-cach)	20%

Wybór oferenta dokonany zostanie na podstawie największej ilości uzyskanych punktów, zgodnie ze wzorem.

Ocena końcowa = $\sum P(k)$

$P(k) = \text{waga} * M(k)$,

gdzie $M(k)$ oznacza liczbę punktów w danym kryterium, przy czym w każdym kryterium maksymalnie można uzyskać 100 punktów.

Liczba punktów przyznanych oferentowi w danym kryterium zostanie obliczona zgodnie ze wzorem.

$M(k) = 100 - \{(100/n) * [n - (n - k + 1)]\}$

n – liczba oferentów,

k – kolejność w kryterium

10. Dodatkowe informacje i wymagania

- Po złożeniu podpisanego załącznika nr 1 do zapytania ofertowego w siedzibie firmy, wraz z pozostałymi dokumentami wymienionymi w punkcie 3, udostępnione zostaną Oferentowi pozostałe dokumenty stanowiące załączniki do niniejszego zapytania ofertowego.
- Oferent zobowiązany jest złożyć formularz oferty stanowiący załącznik do niniejszego zapytania ofertowego, wyszczególniając tym samym cenę oraz termin realizacji zlecenia.
- Prace mają być wykonane zgodnie z dołączonym harmonogramem rzeczowym.
- Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę.
- Wszelkie dokumenty składające się na ofertę powinny być podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentowania Oferenta, a ewentualne kopie lub skany potwierdzone za zgodność z oryginałem.
- W razie dodatkowych dokumentów do oferty należy dołączyć elektroniczną wersję tych dokumentów w pliku PDF.

„Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego”

7. Oferent może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać, pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert. Zarówno zmiana jak i wycofanie oferty wymagają zachowania formy pisemnej.
8. Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawców, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu.
9. Ofertę Wykonawcy wykluczonego z postępowania uznaje się za odrzuconą.
10. Zamawiający skontaktuje się z wybranymi oferentami w celu podjęcia dalszych negocjacji.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo podjęcia negocjacji ze wszystkimi oferentami, którzy nie zostali wykluczeni z postępowania.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo rezygnacji z podjęcia negocjacji z wybranymi oferentami bez podania przyczyny.
13. Ostateczny wybór oferenta, z którym nastąpi podpisanie umowy, nastąpi po zakończeniu negocjacji, zgodnie z procedurą wyboru opisaną w zapytaniu ofertowym.
14. Zamawiający zastrzega sobie prawo uzupełnienia kryteriów oceny ofert w trakcie trwania negocjacji.
15. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z ich tłumaczeniem na język polski potwierdzonym przez Wykonawcę.
16. Oferty wariantowe będą odrzucane.
17. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
18. Oferty złożone po terminie lub nieodpowiadające wymogom formalnym nie zostaną rozpatrzone.
19. Zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 §1 k.c.
20. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego.
21. Ocena zgodności ofert z wymaganiami Zamawiającego przeprowadzona zostanie na podstawie analizy dokumentów i materiałów, jakie Oferent zawarł w swej ofercie. Ocenie podlegać będzie zarówno formalna jak i merytoryczna zgodność oferty z wymaganiami.
22. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów dokumentów, wykazów, danych i informacji.
23. Załącznikami do zapytania ofertowego jest formularz ofertowy.
- 24.** Złożona oferta jest ważna przez minimum 60 dni. Bieg terminu związania oferta rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

„Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego”

Załączniki:

- 1 – Klauzula o zachowaniu poufności
- 2 – Formularz ofertowy
- 3 – Szczegółowy opis rozwiązania (po dostarczeniu podpisanego załącznika 1)
- 4 – Szkic koncepcyjny linii: Wido klejenie (po dostarczeniu podpisanego załącznika 1)
- 5 – Opis posiadanych maszyn i urządzeń. Park Maszynowy (po dostarczeniu podpisanego załącznika 1)
- 6 – Szkic hali produkcyjnej (po dostarczeniu podpisanego załącznika 1)